

Karta techniczna

DA310

NCB

19-10-2023

Opis

NCB to bezcementowa, wzmocniona włóknami masa na bazie 100% akrylu, która zapewnia wysokiej jakości zaprawę zbrojącą do styropianu. NCB charakteryzuje się wysoką elastycznością, odpornością na rysy i spękania.



Cechy i zalety

- Doskonała przyczepność dzięki zastosowaniu akrylu
- Łatwość aplikacji dzięki specjalnej mieszance surowców
- Wysoka odporność na rysy skurczowe dzięki wzmocnieniu włóknami
- Odporność na spękania dzięki wysokiej elastyczności

Zastosowania

NCB stosuje się do zatapiania siatki z włókna szklanego w systemie Dryvit Outsulation NCB.

Opakowania

23 kg netto/wiadro

Okres przydatności

Maksimum 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu przy zachowaniu warunków przechowywania.

Dostępne kolory

Szary

Karta techniczna

DA310

NCB

Parametry techniczne

Uwagi i ostrzeżenia	Temperatura powietrza i podłoża w trakcie i po zakończeniu aplikacji nie może być niższa niż 4°C i wyższa niż 30° przy wilgotności względnej 55% RH i musi pozostać na tym poziomie przez następne 48 godzin. Aplikacja tylko w suchych warunkach. Chronić warstwę bazową NCB przed bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wiatrem za pomocą osłon na rusztowaniu. Okolice otworów okiennych, parapety muszą być zabezpieczone podczas aplikacji i wczesnej fazy wiązania.
Niezbędne narzędzia	Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +38°C. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.
Gwarancja	Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

Tymczasowa ochrona - w trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić warstwę bazową przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.).

Przygotowanie

Po otwarciu pojemnika na powierzchni masy może być widoczna warstwa dyspersji i jest to zjawisko normalne. Bezpośrednio przed użyciem NCB należy dokładnie wymieszać przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej i czystego mieszdła ze stali nierdzewnej (450-500 obr/min). Czas mieszania NIE DŁUŻSZY NIŻ 1-1,5 minuty. Nie dopuścić do napowietrzenia kleju. W przypadku zbyt gęstej konsystencji można dodać niewielką ilość czystej wody (ok. 200 ml). Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25°C.

Aplikacja

Wykonanie warstwy bazowej na EPS

Zaaplikować warstwę NCB o grubości ok. 1,6 mm o szerokości większej niż szerokość pasa siatki. Siatkę zatopić natychmiast po nałożeniu kleju, przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. Środek pasa siatki zatopić w pierwszej kolejności, następnie pozostałą część siatki zaczynając ze środka w kierunku krawędzi pasa siatki. Siatka wzmacniająca powinna być całkowicie zatopiona w kleju, tak aby nie był widoczny jej kolor. W celu uzyskania gładkiej powierzchni należy zaaplikować dodatkową, cienką warstwę kleju, na całkowicie wyschnięte i związane podłożu. Maksymalna grubość warstw NCB wynosi łącznie 3 mm.

Zużycie

2.5 - 4.0 kg/m²

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

Karta techniczna

DA310

NCB

Bezzwrotne

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację.

Bezpośrednio przed wykonaniem warstwy bazowej i zatapianiem siatki, powierzchnia płyt styropianowych powinna zostać sprawdzona pod kątem degradacji (przebarwień) na skutek warunków atmosferycznych oraz nierówności przy użyciu łaty o min. długości 2m. Usunąć widoczne przebarwienia, nierówności oraz ponadnormatywne szczeliny w celu zapewnienia jednolitego, równego podłoża. Kurz, pył i luźne fragmenty EPS usunąć przed aplikacją kleju.

Utwardzanie

Jest zależny od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości zaprawy klejącej. Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji tynku. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit.pl

Produkt posiada Atest Higieniczny.

Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje są zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS i ACR oraz w karcie charakterystyki produktu.